



Rivoluzione Tecnica Made in Brianza

Una tecnologia raffinata, nata per soddisfare esigenze di altissimo livello viene resa disponibile per tutta l'industria dall'intraprendenza dei Fratelli Cattaneo

La Zincatura Meccanica

a cura della Redazione

Publicato in: **LA TECNOLOGIA** - Edizione # 220 - Edizione Speciale Surface Expo 2010 - **SALVA & STAMPA**



Niente rischi di rottura dei pezzi - come avviene nel caso della zincatura elettrolitica - o del loro incollaggio durante la lavorazione - accade con la zincatura a caldo e nei rivestimenti di zinco lamellare a base acqua o solvente -. Inoltre ottima resistenza alla corrosione, con performance sempre più elevate. Sono le principali carte vincenti giocate da **Growermetal**, affermata realtà nel settore metalmeccanico, protagonista a **SURFACE EXPO**, la **Fiera della Finitura italiana**, con il proprio processo di zincatura meccanica. **Growermetal** ha saputo investire in una tecnologia già matura e collaudata ottenendo ottimi risultati grazie all'innovazione dell'impiantistica e del prodotto.



L'azienda con sede a Calco, nel lecchese - in collaborazione con MacDermid, leader mondiale nella fornitura di prodotti chimici e depositaria del know-how tecnologico - ha sviluppato internamente, a partire dal 2008, il processo della zincatura meccanica, predisponendo un nuovo reparto fornito delle più moderne tecnologie per realizzare un processo produttivo affidabile e facilmente replicabile con una impiantistica non pericolosa e a basso impatto ambientale. Il tutto nei termini fissati dalle più rigide normative. Attraverso continui investimenti nell'impiantistica per migliorare e automatizzare il processo, la zincatura meccanica firmata Growermetal è in grado di garantire un prodotto dalle qualità e performance sempre più elevate.

"Il processo di zincatura meccanica, semplice e senza apporto di calore - spiegano i tecnici di Growermetal - garantisce la copertura uniforme del pezzo. La lavorazione, svolta a temperatura ambiente, non genera alcun problema di alterazione della durezza dei pezzi bonificati e non. Dopo la deposizione dello zinco sulla minuteria metallica, i pezzi possono essere sottoposti a svariati trattamenti di passivazione e sigillatura, per aumentarne le performance anticorrosive, tutti esenti da cromo esavalente. In questa fase è inoltre possibile conferire ai pezzi, colorazioni superficiali (bianco, giallo o nero) in base alle esigenze del cliente".



In un momento così difficile e delicato per l'economia ed il mondo produttivo globale, strategie mirate e collaborazioni in stretta sinergia sono alla base di nuove opportunità vincenti. **SURFACE EXPO** è lieta di ospitare Growermetal, azienda che tramite continue ricerche ed innovazioni contribuisce a scrivere un capitolo importante della storia della finitura italiana.



a cura della Redazione
METALLI WEB — Edizione Speciale Surface Expo 2010

« PAGINA PRECEDENTE

§ QUI ALTRI 4 ARTICOLI PUBBLICATI IN « La Tecnologia »

PAGINA SUCCESSIVA »»

SURFACE EXPO
15-18 SETTEMBRE 2010
COME DA TRADIZIONE A BERGAMO (ITALY)



LA FIERA ISTITUZIONALE
DELLA FINITURA ITALIANA

Archivio

[EDIZIONE 220](#) Surface Expo 2010
[EDIZIONE 219](#) Maggio - Giugno 2010
[EDIZIONE 218](#) Marzo - Aprile 2010
[EDIZIONE 217](#) Gennaio - Febbraio 2010
[EDIZIONE 216](#) Novembre - Dicembre 2009
[EDIZIONE 215](#) Settembre - Ottobre 2009

Archivio Speciali

Sezione in fase di sviluppo
Sarà possibile fruire delle edizioni precedenti a carattere speciale

Richiedi Pubblicità

Per Inserire i propri contenuti
[RIVOLGERSI QUI »](#)

Metalli Web

Tutti i diritti riservati
Riproduzione vietata con qualsiasi modalità
Copyright © 2010